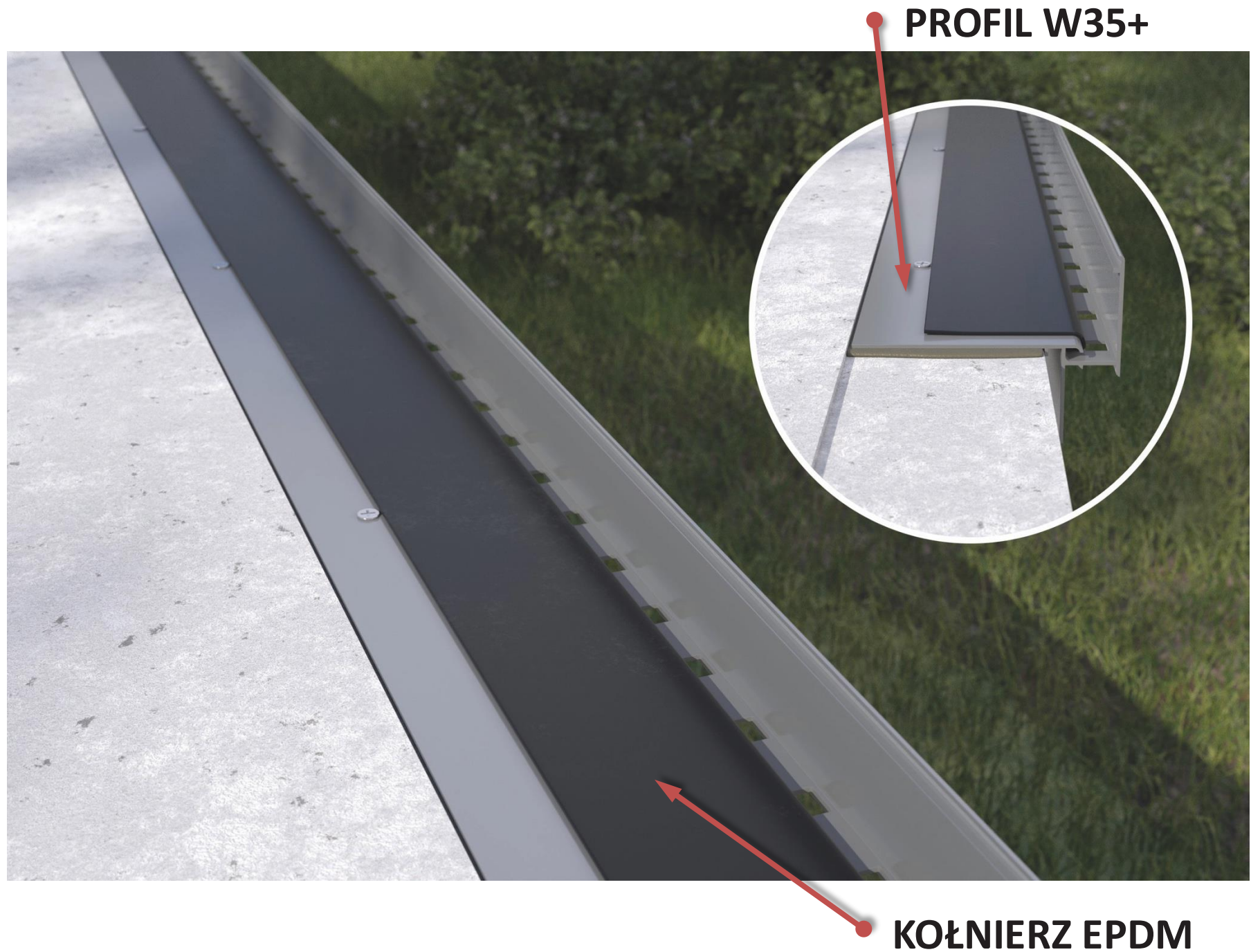


Montaż Membrany EPDM do profilu **RENOPLAST W35+ PRO** z kołnierzem EPDM



Profil **W35+** z nawiniętym kołnierzem **EPDM**





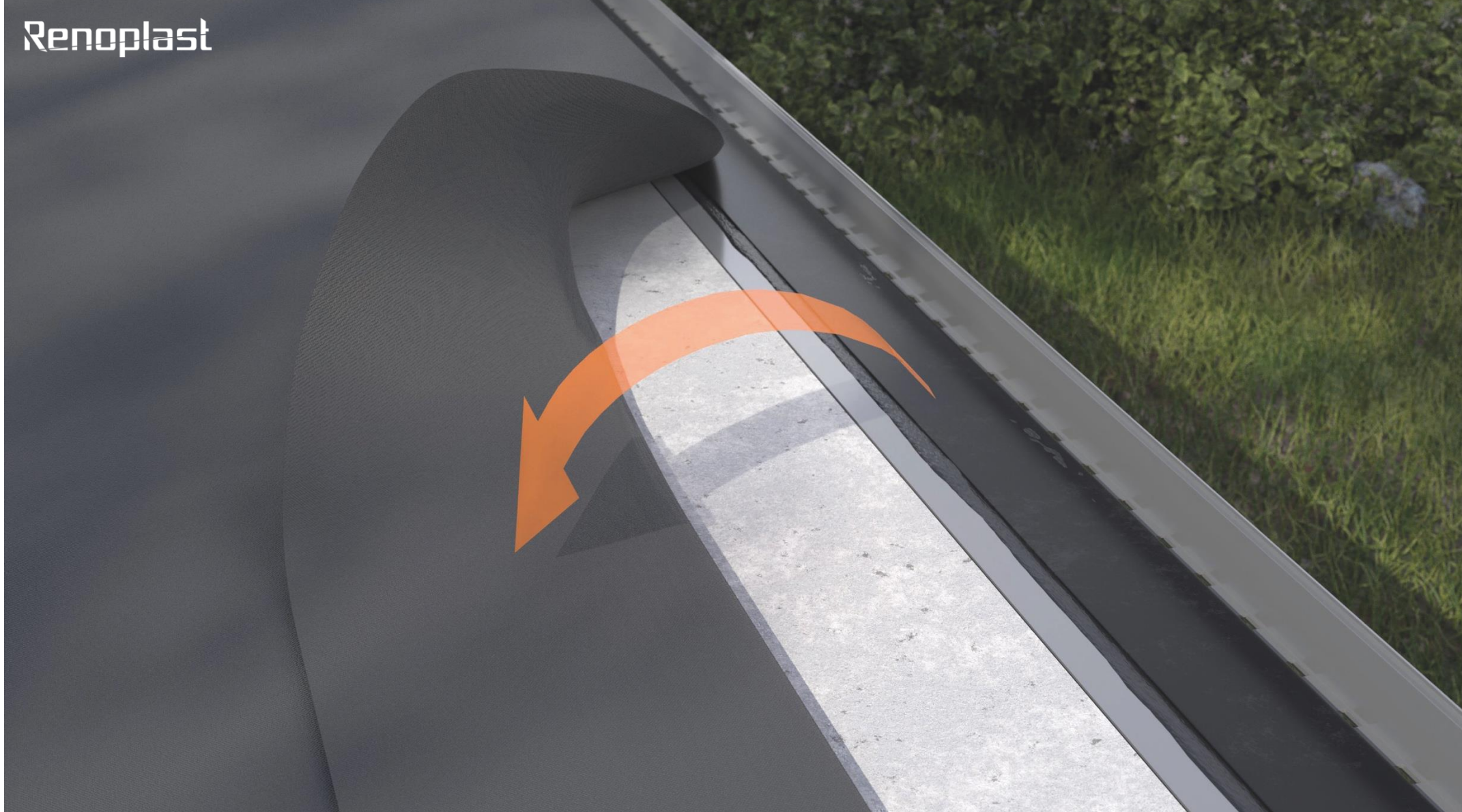
Po zakończeniu montażu profili **W35+**, **kołnierz EPDM** należy podnieść i tymczasowo zamocować do listwy czołowej na profilu **W35+**. Do zamocowania można użyć zacisków sprężynowych lub zwykłych klamr do prania. Powierzchnie profili oraz kołnierz odtłuścić, przecierając szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym (izopropanol) i odczekać do odparowania. Na profil **W35+** nanieść cienką, równomierną warstwę dwustronny, kontaktowy klej **KS137** za pomocą wałka. Klej nanieść na szerokości 6 cm od miejsca styku **kołnierza EPDM** z profilem.



Na **kołnierz EPDM** również należy nanieść cienką, równomierną warstwę kleju dwustronnego, kontaktowego **KS137** za pomocą wałka. Po naniesieniu kleju należy odczekać od 5 do 15 minut tak, aby rozpuszczalniki w nim zawarte całkowicie odparowały. W tym czasie należy nie dopuścić do zabrudzenia powierzchni z naniesionym klejem. Przed sklejeniem dokonać testu lepkości kleju czystą dłonią.



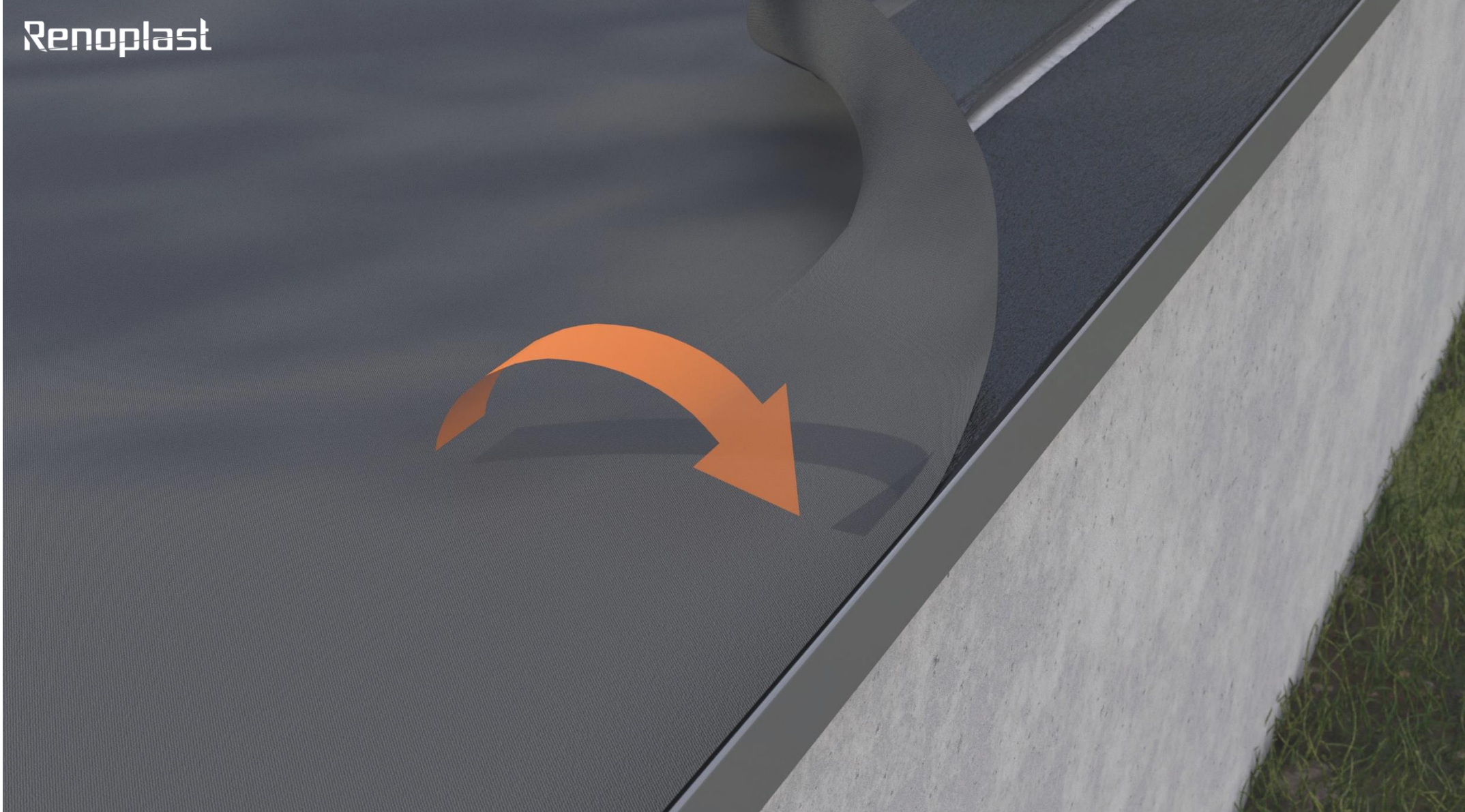
Po wykonaniu testu lepkości kleju i jego pozytywnym rezultacie usuwamy klamry mocujące i odwijamy kołnierz do podłoża. Całą powierzchnię należy równomiernie i starannie docisnąć silikonową rolką dociskową.



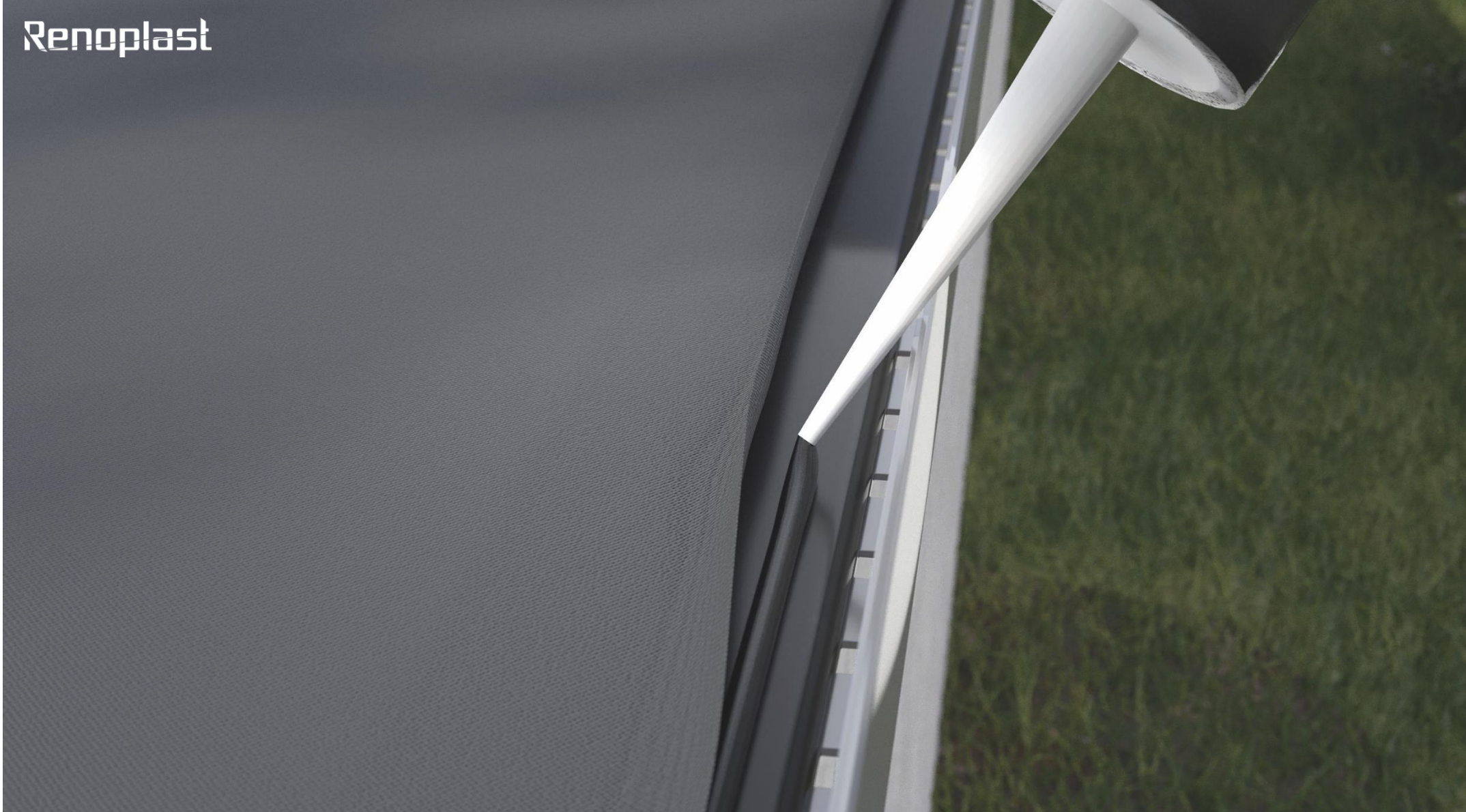
Membranę EPDM docinamy w taki sposób aby tworzyła zakładkę na kołnierz, a jej krawędź znajdowała się 1 cm od krawędzi zewnętrznej **kołnierza EPDM**. Po docięciu odwijamy wzdłużnie **membranę EPDM** na szerokości 20 cm. Powierzchnię odwiniętej membrany oraz kołnierza przecieramy szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym (izopropanol) i odczekujemy do odparowania.



Na powierzchnię odwiniętej **membrany EPDM** oraz na podłoże наносimy za pomocą wałka równomierną cienką warstwą klej **KS137**. Na **membranie EPDM** oraz na kołnierzu na zewnętrznych krawędziach pozostawiamy czyste, niepokryte klejem pasmo o szerokości 2 cm. Po naniesieniu kleju należy odczekać od 5 do 15 minut tak, aby rozpuszczalniki w nim zawarte całkowicie odparowały. W tym czasie należy nie dopuścić do zabrudzenia powierzchni z naniesionym klejem. Przed sklejeniem dokonać testu lepkości kleju czystą dłonią.



Po wykonaniu testu lepkości kleju i jego pozytywnym rezultacie odwijamy **membranę EPDM** do podłoża. Całą powierzchnię należy równomiernie i starannie docisnąć silikonową rolką dociskową.



Podwijamy krawędź **membrany EPDM**, po czym наносimy uszczelniacz **KS96** pojedynczym, ciągłym, równym pasmem.



Bezpośrednio po naniesieniu uszczelniacza **KS96** za pomocą silikonowej rolki dociskowej, dociskamy membranę do podłoża tak, aby pojawiła się ciągła tzw. „wypływka”. Nadmiar uszczelniacza należy zebrać tworzywową szpatułką lub innym narzędziem bez ostrych krawędzi. Pozostawić do wyschnięcia na min. 24h (w optymalnych warunkach +20°C, RH 50%, niska temperatura może powodować wydłużenie tego okresu).