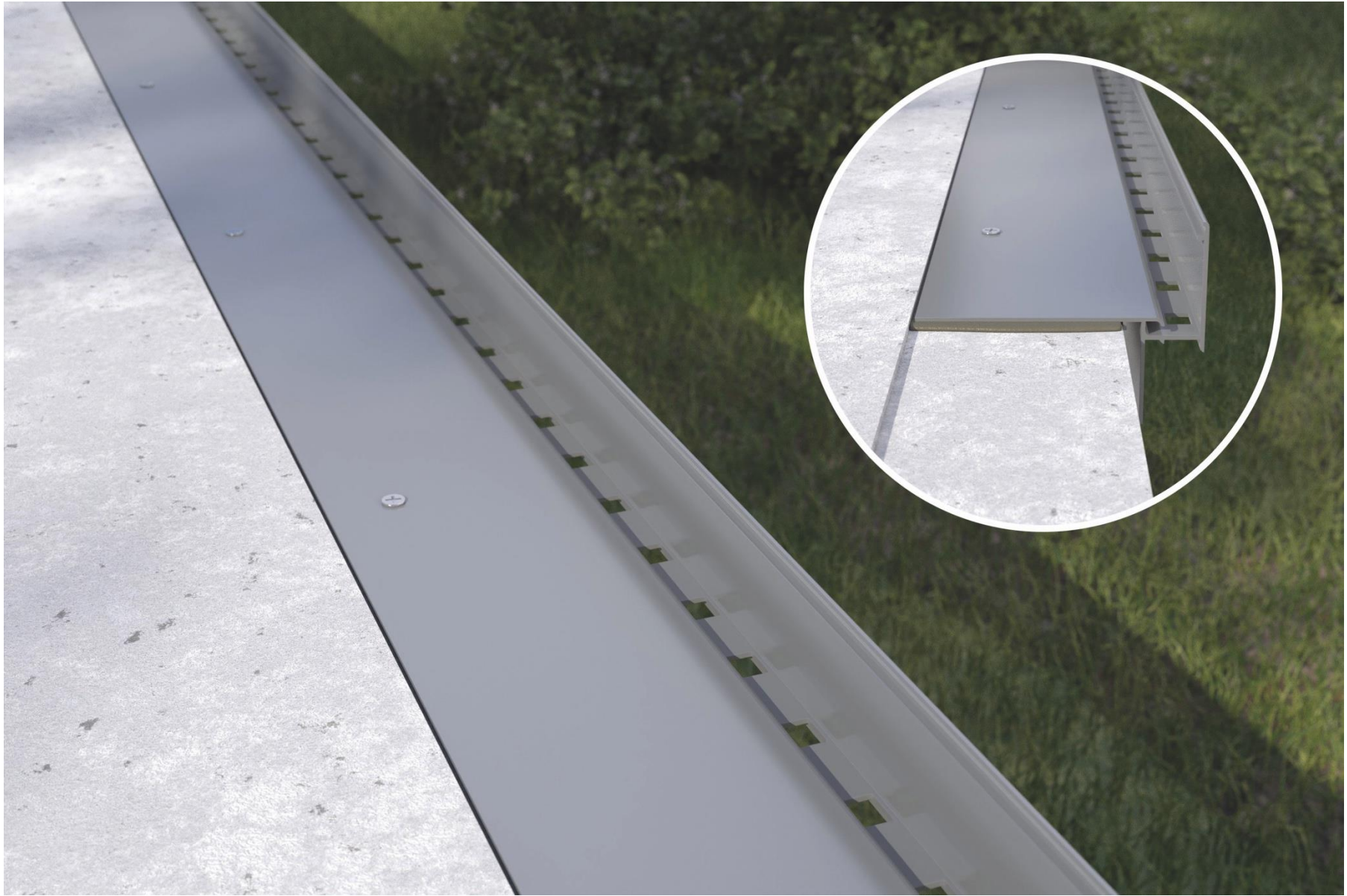
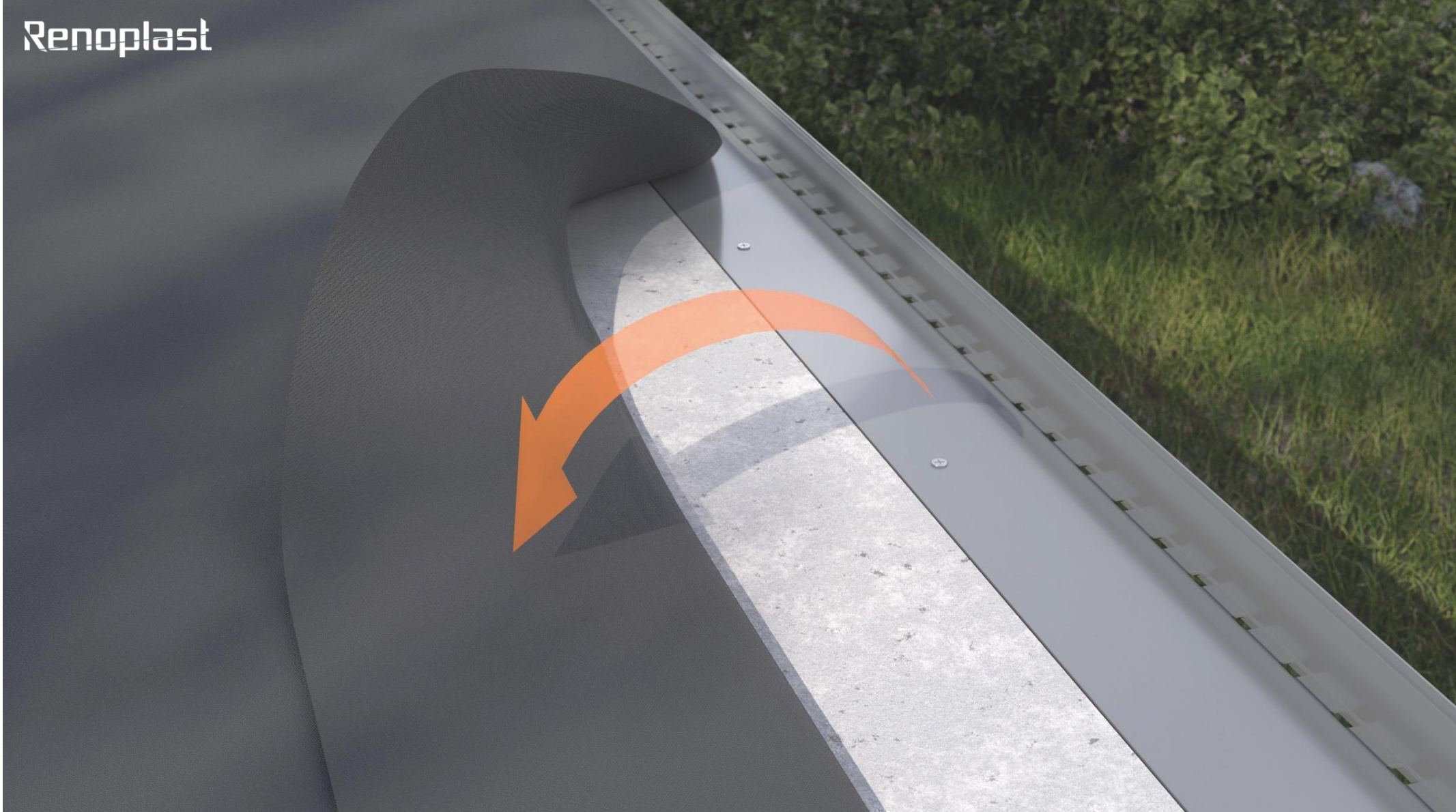


Montaż Membrany EPDM do profilu **RENOPLAST W35+ PRO**



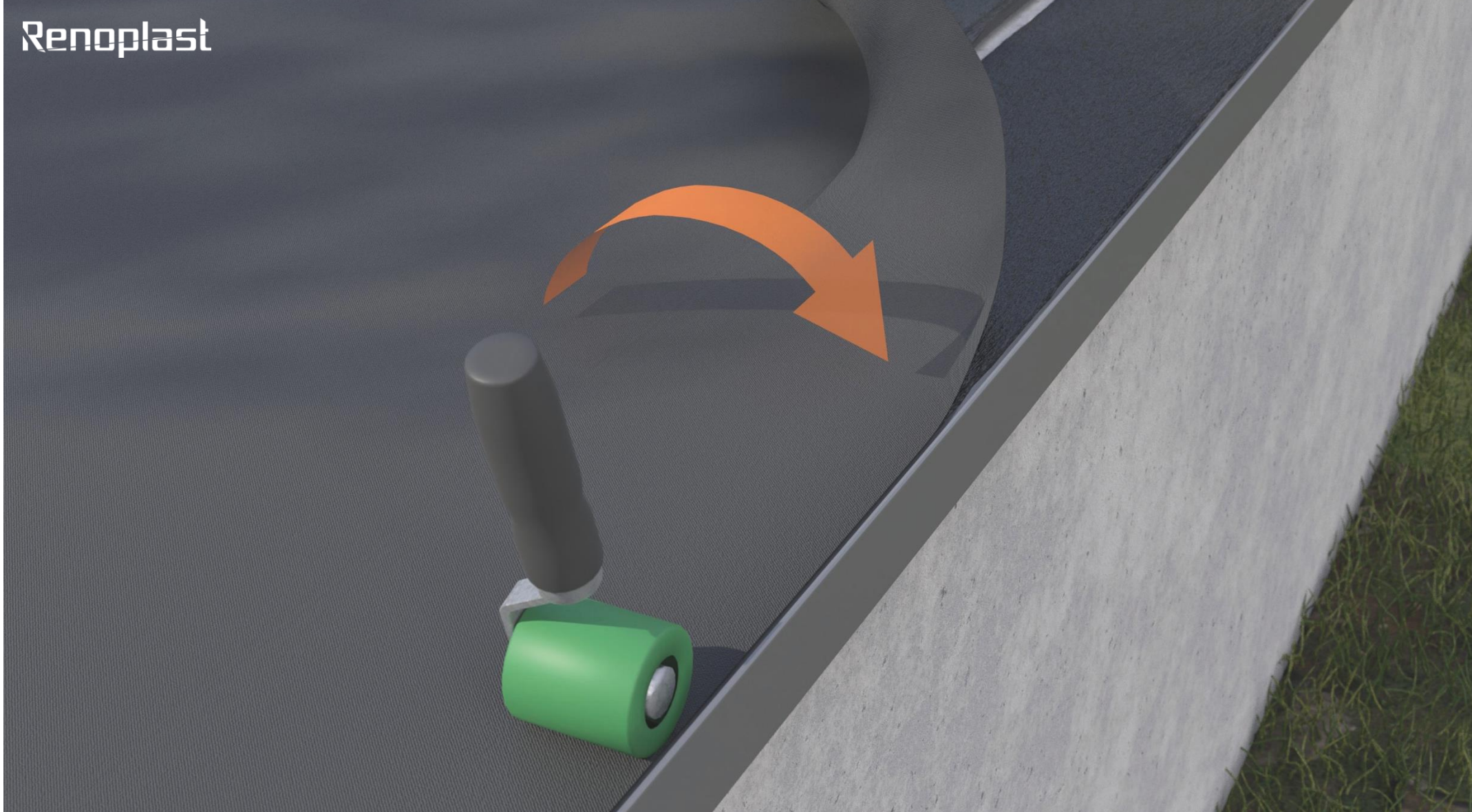




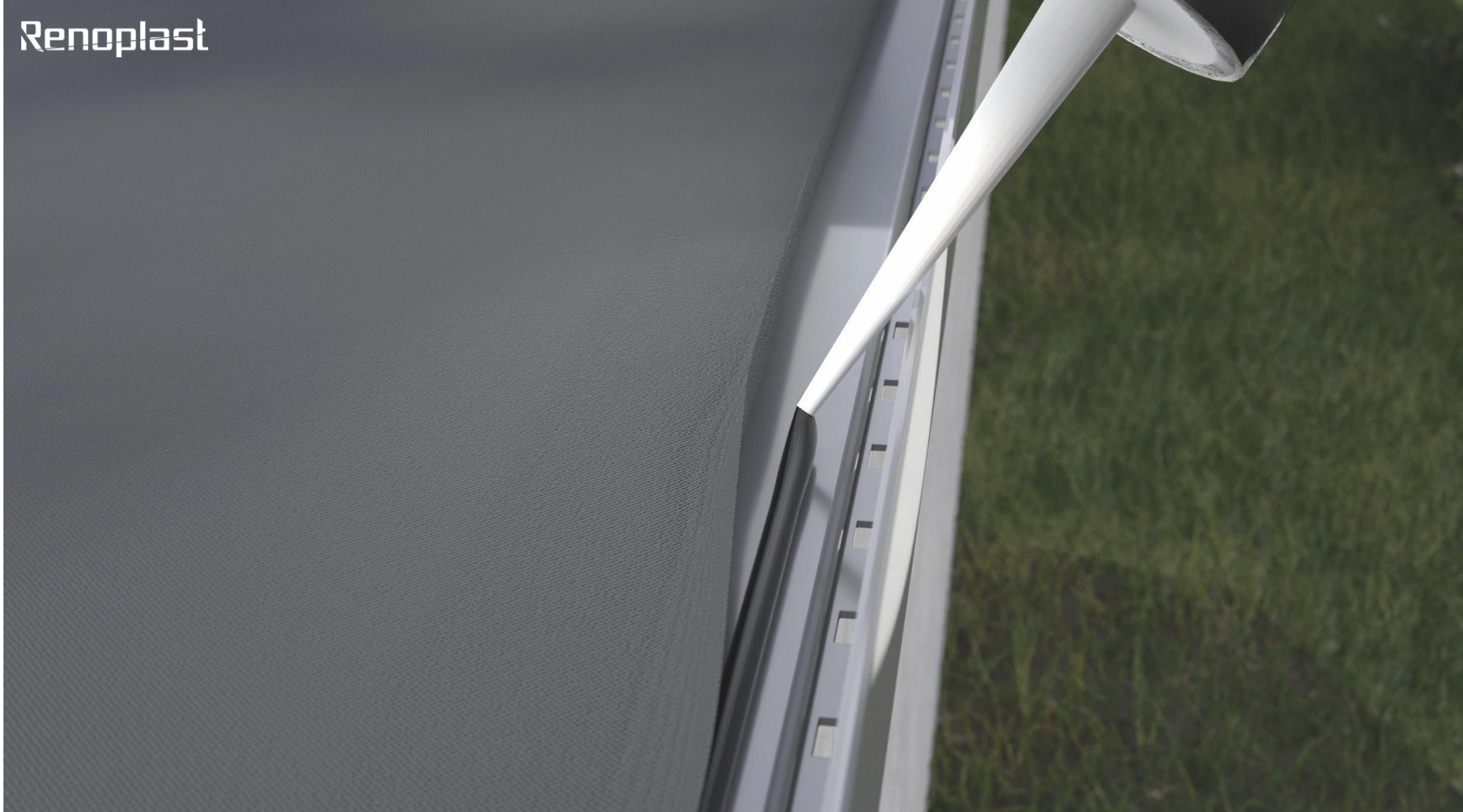
Po zakończeniu montażu profili **W35+**, układamy, mierzymy i przycinamy **membranę EPDM** tak, aby krawędź membrany znajdowała się około 1 cm przed krawędzią profilu **W35+**, nie przykrywając go. Należy zwrócić szczególną uwagę na drożność otworów odwadniających. Po docięciu odwijamy wzdłużnie **membranę EPDM** na szerokości 20 cm. Powierzchnię odwiniętej membrany oraz profili **W35+** odtłuszczamy w tym celu, przecieramy szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym (izopropanol) i odczekujemy do odparowania.



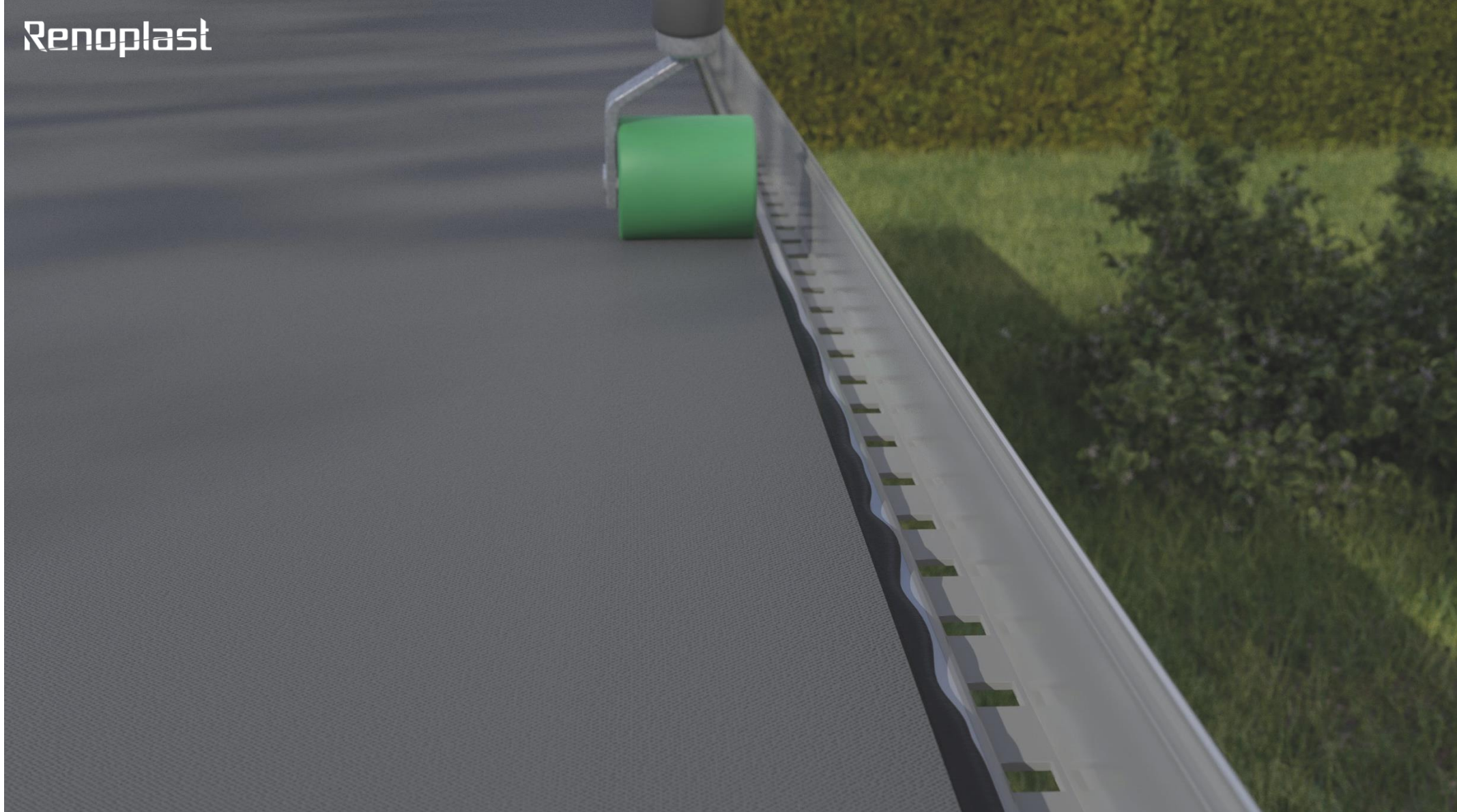
Na powierzchnię odwiniętej **membrany EPDM** oraz na podłoże наносimy za pomocą wałka równomierną cienką warstwą klej KS137. Na **membranie EPDM** oraz na kołnierzu przy zewnętrznych krawędziach pozostawiamy czyste niepokryte klejem pasmo o szerokości 2 cm. Po naniesieniu kleju należy odczekać od 5 do 15 minut tak, aby rozpuszczalniki w nim zawarte całkowicie odparowały. W tym czasie należy nie dopuścić do zabrudzenia powierzchni z naniesionym klejem. Przed sklejeniem dokonać testu lepkości kleju czystą dłonią.



Po wykonaniu testu lepkości kleju i jego pozytywnym rezultacie odwijamy **membranę EPDM** do podłoża. Całą sklejaną powierzchnię należy równomiernie i starannie docisnąć silikonową rolką dociskową.



Podwijamy krawędź **membrany EPDM** po czym наносimy uszczelniacz **KS96** pojedynczym ciągłym równym pasmem.



Bezpośrednio po naniesieniu uszczelniacza **KS96** za pomocą silikonowej rolki dociskowej dociskamy membranę do podłoża tak, aby pojawiła się ciągła tzw. „wypływka”. Nadmiar uszczelniacza należy zebrać tworzywową szpatułką lub innym narzędziem bez ostrych krawędzi. Pozostawić do wyschnięcia na min. 24h (w optymalnych warunkach +20°C, RH 50%, niska temperatura może powodować wydłużenie tego okresu).